

# TERMOFINITURA

## FINITURA TERMICA

**TERMOFINITURA** è una finitura finissima di calce idraulica naturale NHL 5 FENIX ed inerti leggeri con curva selezionata di granulometria massima di 0,35 mm specificatamente messa a punto per favorire ambienti salubri e vivibili.

**TERMOFINITURA** ha un'elevata resistenza alla dispersione ed assorbimento del calore e favorisce:

1. il comfort termico degli ambienti;
2. la stazionarietà dell'aria ambiente
3. la salubrità e durabilità delle superfici grazie alla naturale azione anticondensa ed antimuffa.

**TERMOFINITURA** riduce l'inquinamento indoor e rende le superfici interne calde, belle, gradevoli al tatto. Ha ottima coesione, adesione e resistenza all'abrasione, non forma barriera al vapore, è traspirante, ha un basso contenuto di sali idrosolubili e non contiene solventi o composti dannosi per la salute umana o animale.

## CAMPO DI APPLICAZIONE

**TERMOFINITURA** si utilizza come finitura per interni su tutti i tipi di supporto (intonaci civili a base di leganti idraulici, cartongesso, calcestruzzo, rasanti o livellanti a base idraulica, pitture esistenti purchè coese e ben aggrappate all'intonaco. E' adatto per la realizzazione di rivestimenti armati mediante reti in fibra di vetro. Consolida le superfici favorendo la regolarizzazione del supporto. può essere successivamente dipinto mediante pitture traspiranti o lasciato a vista.

## PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

**TERMOFINITURA** si prepara miscelandola solo ed esclusivamente con acqua, in ragione di circa 11 - 12 litri/sacco. La preparazione può essere fatta a mano, utilizzando frusta e trapano a bassa velocità di rotazione, o macchina intonacatrice. La consistenza dovrà essere tale da permettere un'agevole applicazione sui supporti, senza colature ed eccessivo spessore. Evitare tempi di miscelazione superiori ai 3 minuti.

## APPLICAZIONE

Preparazione del supporto: l'utilizzo di **TERMOFINITURA** richiede una adeguata preparazione del supporto, da attuare mediante l'asportazione di polvere, efflorescenze saline, materiale organico, muffe o muschio, parti inconsistenti, disarmanti, sali ecc. Nel caso di intonaci con cavillature assicurarsi dell'adesione in parete degli stessi e della stabilità delle cavillature prima dell'intervento.

**TERMOFINITURA** va stesa in strato da 1 a 2 mm mediante frattazzo o spatola di metallo e successivamente rifinito (lamato) sempre con frattazzo di metallo in modo più o meno omogeneo in relazione al grado di finitura e all'effetto estetico desiderato.

## AVVERTENZE

Supporti bagnati: non applicare su supporti impregnati di acqua o dove questa possa venire in contatto del materiale nella prima settimana dall'applicazione al fine di evitare fenomeni di scarsa adesione.

Supporti molto assorbenti: nel caso di supporto con elevato assorbimento d'acqua è buona norma adottare tutte le precauzioni per evitare una rapida asciugatura del prodotto applicato.

Protezione dal gelo: non applicare a temperature inferiori a 5°C. Nei periodi freddi è opportuno provvedere ad una adeguata protezione della malta dal gelo; è sconsigliato l'uso di additivi anticongelanti che potrebbero pregiudicare la lavorabilità della malta.

Alte temperature: in presenza di elevate temperature adottare tutte le precauzioni alla fine di impedire una troppo rapida asciugatura del prodotto applicato.

Si consiglia la realizzazione di una prima mano per regolarizzare ed omogeneizzare il supporto e di una successiva applicazione a finire; si consiglia altresì di procedere ad un unico ordine di materiale in quantitativo sufficiente all'ultimazione dell'intervento nell'intento di evitare possibili differenze cromatiche tra forniture diverse imputabili alla naturale variabilità cromatica della materia prima estratta da cava.

Qualsiasi operazione successiva all'applicazione di TERMOFINITURA potrà avvenire dopo 24/48 ore dalla messa in opera.

Conservazione: 12 mesi (in confezione originale integra e in luogo coperto ed asciutto).

# TERMOFINITURA

## DATI E CARATTERISTICHE

### Compatibilità ambientale

Natura del prodotto: inorganica


Natura degli inerti: leggeri minerali

Contenuto in riciclati: nessuno

Smaltimento: in discarica come materiale inerte (rifiuto non pericoloso)

VOC: TVOC < 3,7 µg/m<sup>3</sup> (classificazione GEV Emicode EC1)

### Certificazione LEED

	<b>TERMOFINITURA</b> contribuisce all'ottenimento dei crediti LEED per le seguenti aree	<b>Materiali e Risorse (MR)</b>	<b>Qualità Ambientale Interna</b>
		<b>MR credito 5</b> (materiali regionali) fino a 2 punti	<b>QI credito 4.1</b> (materiali basso emissivi) 1 punto

### Conformità CE

Conforme alla UNI EN 998-1

## DATI TECNICI

<b>Granulometria (UNI EN 1015-1)</b>	<b>da 0 a 0,35 mm</b>
<b>Acqua d'impasto</b>	<b>0,77 l/Kg (11 - 12 l/sacchetto)</b>
<b>Massa volumica polvere</b>	<b>ca. 590 Kg/m<sup>3</sup></b>
<b>Massa volumica impasto fresco (UNI EN 1015-6)</b>	<b>ca. 900 Kg/m<sup>3</sup></b>
<b>Massa volumica (UNI EN 1015-10)</b>	<b>ca. 540 Kg/m<sup>3</sup></b>
<b>Resa</b>	<b>ca. 0,6 Kg/(mm m<sup>2</sup>)</b>
<b>Conduttività termica</b> (valore tabulato secondo EN 1745:2002 Prosp.A.12)	<b>0,15 W/(m °K)</b>
<b>Resistenza alla diffusione del vapore (UNI 9233)</b>	<b>µ = 13</b>
<b>Adesione a calcestruzzo (UNI EN 1015-12)</b>	<b>&gt; 0,2 N/mm<sup>2</sup></b>
<b>pH</b>	<b>&gt; 10,5</b>
<b>Classe di reazione al fuoco</b>	<b>A1</b>
<b>Confezione in sacchi</b>	<b>15 Kg</b>

## FORNITURA

In sacchi da 15 kg.

## VOCE DI CAPITOLATO

Finitura finissima di calce idraulica naturale TASSULLO NHL 5 FENIX quale unico legante ed inerti puri leggeri con curva selezionata tipo *TASSULLO TERMOFINITURA*, caratterizzato da bassa conduttività termica, basso contenuto di sali idrosolubili ed elevata traspirabilità, da utilizzare come finitura avente lo scopo di aumentare la vivibilità e salubrità degli ambienti favorendo:

1. il comfort termico degli ambienti;
2. la stazionarietà dell'aria ambiente;
3. la salubrità e durabilità delle superfici grazie alla naturale azione anticondensa ed antimuffa

su intonaci nuovi o esistenti a base di leganti idraulici, calcestruzzo, cartongesso e in generale su superfici eterogenee o con basso assorbimento d'acqua, di granulometria massima pari a 0,35 mm, resistenza alla diffusione del vapore (µ) pari a 13, adesione a cls > 0.2 N/mm<sup>2</sup>, pH>10.5 e classe A1 di reazione al fuoco. Successive applicazioni andranno eseguite a 24/48 ore dal trattamento con TERMOFINITURA.