

epoca ottocento

Pittura minerale ecologica per esterni ed interni.

sandtex epoca ottocento ha effetto estetico pennellato opaco-velato. E' costituita da grassello di calce magnesiaco a lunga stagionatura, terre naturali, ossidi inorganici, additivi minerali.

CARATTERISTICHE

sandtex epoca ottocento si caratterizza e si differenzia perchè:

- consente la massima traspirabilità: 430 g/m²-24 h (Norme DIN 53122), $\mu = 140$, Sd = 0,05 m
- si ancora perfettamente al sottofondo (carico di distacco al supporto: 32 kgf/cm²)
- resiste all'aggressione alcalina
- offre un'efficace resistenza all'abrasione
- non è infiammabile
- non "sfarina"
- è una finitura reversibile
- peso specifico: 1,38 ± 0,03 kg/l
- pH: 13 ± 0,5
- viscosità: prodotto non Newtoniano; valore medio 8.000 ± 1.000 mPas
- residuo secco: 54 ± 0,1% in peso.

CAMPI D'IMPIEGO

sandtex epoca ottocento è d'impiego ottimale per conferire alle facciate esterne l'aspetto acquerellato dell'antica calce, rispondendo a pieno ai requisiti richiesti delle Sovrintendenze ai Beni Ambientali e Culturali.

sandtex epoca ottocento trova ampio impiego soprattutto nella ristrutturazione e nel recupero dei centri storici.

Purchè le superfici siano solide e pulite, **sandtex epoca ottocento**, previa opportuna preparazione, può essere applicato su:

- intonaco civile
- intonaco grezzo
- tufo
- **sandtex wallcem**
- intonaci speciali con azione preventiva o di risanamento contro l'umidità.

NORME D'IMPIEGO E RACCOMANDAZIONI

- Predisporre l'impalcatura in modo da consentire l'applicazione continua sino ad interruzioni architettoniche o strutturali (marcapiani, spigoli, fughe, etc.)
- su intonaci esterni rappezzati o con vecchie pitture deteriorate, asportare le vecchie pitture, effettuare una rasatura su tutta la superficie con **sandtex wallcem** ed attendere almeno 24 ore prima di procedere con la finitura
- se le superfici si presentano complanari, livellate e ben ancorate al supporto, con vecchie pitture e/o rivestimenti a base di resine organiche, per cui con scarsa compatibilità e bassa adesione dei prodotti a base di grassello di calce, applicare una o due mani di **sandtex fondo di aderenza**
- su superfici interne già tinteggiate con pitture lavabili in buono stato di conservazione, applicare una mano di **sandtex eco fondo**
- su superfici esterne, estremamente porose (ad esempio tufo) o polverose, applicare preventivamente una mano di **sandtex dursil** ed attendere almeno 48 ore prima di procedere all'applicazione di **sandtex epoca ottocento**
- per idrofobizzare l'intonaco e trattarlo contro le efflorescenze saline, applicare su superfici perfettamente asciutte una mano a saturazione di **sandtex isocal o sandtex dursil** ed attendere almeno 48 ore prima di applicare **sandtex epoca ottocento**
- agitare bene il fusto prima dell'uso e controllare che il prodotto sia ben mescolato, altrimenti intervenire con un miscelatore meccanico
- applicare a pennello diluendo il prodotto al massimo con il 25% d'acqua
- far trascorrere un intervallo minimo di 24 ore fra la prima mano e la successiva
- non applicare con tempo piovoso, a temperatura inferiore a 8 °C e mai su pareti ghiacciate, surriscaldate dal sole o in presenza di forte vento
- non applicare con umidità relativa superiore a 80%
- proteggere lo strato applicato dalla pioggia battente per almeno 48 ore
- si consiglia l'applicazione, oltre al bianco, dei soli colori pastello
- conservare il prodotto a temperatura non inferiore a 5 °C e non superiore a 30 °C
- non disperdere il prodotto nell'ambiente
- inviare i rifiuti a discariche controllate.

RESA

La resa è di circa 3 - 3,5 m²/l a due mani.

CONFEZIONI

sandtex epoca ottocento viene fornita in confezioni da 4 l e 15 l.

GAMMA COLORI

sandtex epoca ottocento è disponibile in una ampia gamma di colori (vedi mazzetta Collezione Italia). Le tinte non contemplate nella mazzetta colori vengono fornite, purché la richiesta sia accompagnata da campione, con una maggiorazione di prezzo secondo la tonalità desiderata nei quantitativi minimi superiori a 75 l.

Trattandosi di un prodotto minerale, il colore può risultare di tonalità diversa rispetto al campione di riferimento, e ciò può derivare dalla partita di produzione, dall'assorbimento del supporto o dalle condizioni atmosferiche in cui viene applicato il prodotto.

Si raccomanda di eseguire il lavoro utilizzando un'unica partita di produzione.

RIFERIMENTI

Per ulteriori informazioni relative ai prodotti menzionati nel presente testo, consultare le seguenti schede tecniche:

sandtex durasil

sandtex eco fondo (all'interno)

sandtex fondo di aderenza

sandtex isocal

sandtex wallcem bianco

sandtex wallcem grigio

Voce di capitolato per l'applicazione di **sandtex epoca ottocento**

*"Sugli intonaci vecchi, rappazzati o con tracce di vecchie pitture, effettuare una rasatura su tutta la superficie con **sandtex wallcem** per creare un sottofondo omogeneo compatibile con il prodotto di finitura. Applicare a saturazione su supporto sano ed asciutto **sandtex isocal** antiefflorescenze saline a base di silossani con un consumo medio di 0,4 l/m². Applicare due mani del rivestimento decorativo minerale, a base di grassello di calce a lunga stagionatura, **sandtex epoca ottocento** incrociando continuamente le pennellate, con un intervallo minimo di 24 ore tra la prima e la seconda mano, diluite con il 25% d'acqua massimo. Permeabilità al vapore non inferiore ai 430 g/m² - 24 h; adesione non inferiore ai 30 kgf/cm². Resa calcolata su intonaco civile: 3-3,5 m²/l. Proteggere dalla pioggia battente per almeno 48 ore. Prezzo, comprensivo di materiale e posa in opera, esclusi i ponteggi ed eventuali rasature di preparazione, al m². _____ €*

Per gli altri prodotti della gamma **sandtex** e per la soluzione di problemi particolari, rivolgersi all'Agente di zona o direttamente al Servizio Tecnico della **sandtex**.

La calce utilizzata per tutti i nostri prodotti viene ottenuta dalla cottura di ciottoli selezionati di fiume costituiti da carbonati di calcio e magnesio in fornace tradizionale alimentata da segatura di legno, che mantiene la corretta temperatura di cottura a 900-1000 °C per tutto il tempo necessario alla stessa (in genere più di una settimana).

Il ciottolo cotto costituito da ossido di calcio e magnesio viene selezionato, lo stracotto (o cotto male) viene eliminato, e la calce viva magnesiaca viene spenta in maniera tradizionale con acqua in forte eccesso in macchina spegnicalce, trasformandosi in idrossido di calcio e magnesio o calce spenta magnesiaca.

Quest'ultima viene lasciata stagionare in opportune fosse per minimo 24 mesi. Si ottiene così un particolare grassello di calce, ricco in magnesio (>10%), che garantisce per la naturale disposizione dei microcristalli, una struttura pseudo plastica che consente un'elevata pastosità e conseguente lavorabilità ai prodotti finiti nei quali viene inserito.

Inoltre, questo grassello, grazie al contenuto di magnesio, ha una maggiore durezza superficiale ed una intima coesione delle particelle, dovuta alla stagionatura che favorisce la resistenza all'esterno e la stabilità in barattolo dei prodotti ottenuti.

HARPO spa • divisione **sandtex**

via torino, 34 • 34123 trieste • italia • tel. +39 040 318 6611 • fax +39 040 318 6666

sandtex@sandtex.it - www.sandtex.it



Organizzazione con sistema di gestione per la qualità
certificato UNI EN ISO 9001:2008 - Certificato N. IT03/0851